



SOLUCIONES DE LOS TELÉFONOS CAT® PARA LAS EMPRESAS DE ENERGÍA, GAS Y PETRÓLEO

Comunicación confiable y segura es fundamental en una refinería, en un campo petrolero o en plantas de generación de energía. Un celular tiene que soportar los ambientes agresivos que se encuentran en esta industria.

Durabilidad más allá de lo Resistente

- A prueba de caídas hasta 1,8 metros sobre pavimento
- Pantalla resistente a rayones que funciona con guantes y dedos mojados
- Tolerancia a temperaturas extremas de -25°C (-13 °F) a 55°C (131 °F)*
- Resistente al agua hasta una profundidad de 5 metros, durante 1 hora

Reduce los costes asociados celulares dañados y pérdidas de productividad

Inspección Térmica y Seguridad

- La cámara térmica integrada permite la inspección térmica de maquinaria o equipos
- Medición de la temperatura a distancia a los empleados, funcionarios, visitas y otros
- Botón dedicado para iniciar aplicaciones como PTT (Push-to-Talk) y señal de emergencia SOS**

Herramientas para mantener a los empleados seguros y los equipos funcionando eficientemente

Conectividad confiable

- Baterías de larga duración (+3.800 mAh) que permiten hasta 30 horas de tiempo de conversación***
- Mensajes de voz y Push-to-talk via Wi-Fi

Cuando la seguridad y la disminución de riesgo de accidentes son el principal objetivo, nuestros teléfonos CAT® S60 y S61, con cámara térmica integrada, son la mejor opción para las necesidades esenciales de los profesionales en la industria de energía, gas y petróleo.

* Diversas temperaturas y ciclos de tiempo probados

** El botón SOS debe configurarse correctamente para su función óptima

*** Los tiempos de batería se basan en 3G y están sujetos al uso de la red y el teléfono